

ZUORDNUNG & IDENTIFIKATION

DER SIMU PRODUKTE

Jeder SIMU Motor, jede Steuerung oder Automatik ist mit einem Label ausgestattet, welches dem Kunden alle rechtlichen und technischen Informationen gibt.

Diese Labels werden ebenfalls genutzt, um die Nachverfolgbarkeit der SIMU Produkte zu garantieren.

Eine einmalige Registrierung der Datenmatrix und/oder des Barcodes erlaubt die genaue Verfolgung des Produktionsweges, der Lagerung und des Service.

LABELS FÜR STEUERUNGEN UND AUTOMATIKEN

LABEL OHNE DATENMATRIX



LABEL MIT EINER **EINDEUTIGEN** REGISTRIERUNG DURCH DATENMATRIX



① Technische Artikelnummer + Index

② Produktbezeichnung

③ Zertifizierungen

④ SIMU Adresse

⑤ Entsorgungshinweis (Batterien)

⑥ Produktionsstandort

⑦ Batterietyp + Spannung

⑧ **A** Nachverfolgbarkeit : HHWWJ
(Herstellercode, Woche, Jahr)

⑧ **B** Nachverfolgbarkeit : HHWWJ
(Herstellercode, Woche, Jahr)

⑧ **C** Nachverfolgbarkeit: Datenmatrix

⑧ **C** Eindeutige Nachverfolgbarkeit durch Datenmatrix



|2008194A|GX|13|208|17|28|26|
① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |

① Technische Artikelnummer + Index

② Herstellercode (HH)

③ Produktionsjahr (JJ)

④ Produktionstag (TTT)

⑤ Produktionsstunde (HH)

⑥ Produktionsminute (MM)

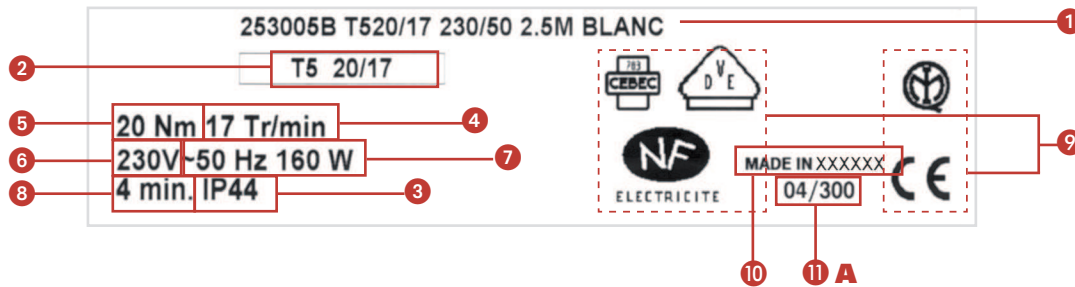
⑦ Produktionssekunde (SS)



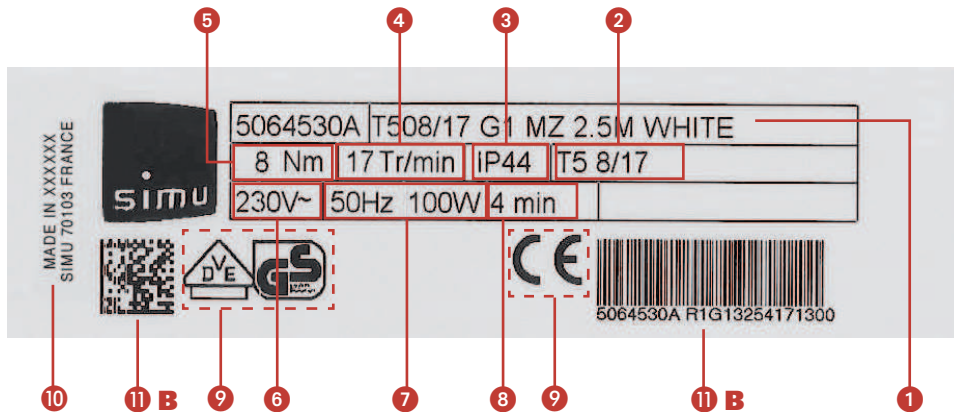
MOTORENLABEL



ALTES LABEL



NEUES LABEL FÜR **EINDEUTIGE** REGISTRIERUNG MIT DATENMATRIX & BARCODE



- ① Technische Artikelnummer, Index und Beschreibung (für internen Gebrauch)
- ② Typ, Drehmoment und Drehzahl des Motors
- ③ Schutzart gegen Flüssigkeiten und Staub
- ④ Drehzahl
- ⑤ Drehmoment
- ⑥ Betriebsspannung
- ⑦ Netzfrequenz (Hz) - Leistungsaufnahme (W)
- ⑧ Einschaltdauer bei regelmässigen Betrieb
- ⑨ Zertifizierungen
- ⑩ Produktionsstandort
- ⑪ **A** Nachverfolgbarkeit: JJTTT (Jahr, Tag)
- ⑪ **B** Nachverfolgbarkeit: Datenmatrix/Barcode

⑪ **B** Eindeutig Nachverfolgbarkeit durch Datenmatrix (16x16 mm) oder Barcode (128)



ODER



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

- ① Technische Artikelnummer + Index
- ② Herstellercode (HH)
- ③ Produktionsjahr (JJ)
- ④ Produktionstag (TTT)
- ⑤ Produktionsstunde (HH)
- ⑥ Produktionsminute (MM)
- ⑦ Produktionssekunde (SS)